



27040 ALBAREDO ARNABOLDI (PV)
STRADA STATALE N° 617 BRONESE

AUTOMATISMI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Telefono 0385 277525

Telefax 0385 277548

E-mail: info@pgc-automazione.it

www.pgc-automazione.it



RIBALTATORI GIRAPACCHI A BOTTE

*Tipper "Barrel" for sheet
stacks*

SERIE LIGHT

SERIE MEDIUM

SERIE HARD



Descrizione

Il pacco da ribaltare, depositato sul pianale fisso, è pressato da una serie di cilindri oleodinamici che trasmettono la pressione su una lamiera. I cilindri sono tenuti in fase da un idoneo divisore di flusso. Al raggiungimento della pressione massima, un pressostato comanda la rotazione del girapacchi, a sua volta consentita da un motoriduttore. Successivamente la macchina si apre per lo scarico. Il quadro elettrico permette il comando di tutte le operazioni descritte. Tutto il sistema è protetto da barriere perimetrali optoelettroniche di sicurezza. È compresa la marcatura CE.

Il nostro ufficio tecnico progetterà il ribaltatore girapacchi più adatto in base alle esigenze del cliente.



Description

The sheet stack, deposited on the fixed platform, is pressed by a series of hydraulic cylinders which transmit the pressure on the plate. The cylinders are kept in phase by an appropriate flow divider. Upon reaching the maximum pressure, a pressure switch controls the rotation of the tipper device, allowed by a gearmotor. Then, the machine open itself for unloading. The electrical panel allows the command of all the operations above. The whole system is protected by safety perimeter optoelectronic barriers. The CE mark is included.

Our technical office will design the most suitable Tipper according to customer requirements.

SERIE <i>Type</i>	PORTATA <i>Capacity</i>	APERTURA MASSIMA <i>Maximum opening</i>	DIMENSIONI UTILI INTERNE MASSIME <i>Maximum platen lenght / depth</i>
LIGHT	10 q.li	1800 mm.	2200 X 4000 mm.
MEDIUM	20 q.li	1800 mm.	2200 X 4000 mm.
HARD	35 q.li	1800 mm.	2200 X 4000 mm.